## ~ 射出成形技術のいろはを伝授します ~

- ① ゼロからの射出成形技術(入門編)
- ② 射出成形技術(実践編)

## 会場: 芝浦機械 (株) 沼津本社テクニカルセンター

STEP1		<b>-</b> -	4.77			
312.1	ゼロから射出成形技術(入門編)	定員	4名			
期間	令和4年 9月7日(水)、8日(木) 2日14時間					
受講条件	これから射出成形業務に携わる、射出成形について学びたい方 <mark>初心者歓迎</mark>					
受 講 料	¥1,100 (開講日に現金でお支払い下さい。)					
	これから射出成形業務に携わる初心者の方を対象とした講座です。					
訓練内容	プラスチック成形・材料・簡単な用語および成形不良項目と簡単な改善方法を 射出成形の雑学一般も含め、成形のポイントをわかりやすく解説します。					
STEP2	射出成形技術(実践編)	定員	4名			
期間	令和4年9月21日(水)、22日(木)	2日14時間				
受講条件	入門編を受講した方、又は基礎知識を深めステップアップしたい方					
受 講 料	¥1,100 (開講日に現金でお支払い下さい。)					
	射出成形機の構造と動作、安全、成形条件の出し方などの実習を行います。					
訓練内容	また、金型の取付け取外しや成形条件の入力、不良現象と対策を実機で学ぶ 入門編からのステップアップ講座です。					
	※ 入門編とのセット受講をおすすめします。					

● 直接 (他の申込方法は、お電話でお問い合わせください) 静岡県立工科短期大学校のホームページ>社会人コース(在職中の方向けのコース)地域別コース一覧>東部(沼津キャンパス)から当コースの電子申請欄の申込をクリックし、必要事項を入力し申し込んでください。

STEP1 (入門編) 受付:8/17まで STEP2 (実践編) 受付:8/31まで 受付:8/31まで 受付:8/31まで 関語日の概ね2週間前に通知致します。



受講決定



(定員を超えてしまった場合は先着順となります。)

## 静岡県立工科短期大学校

Shizuoka College of Technology

## 沼津キャンパス

[URL] https://scot.ac.jp/support/society/

〒410-0022 沼津市大岡 4044-24

TEL: 055-925-1071 FAX: 055-925-1115



実施会場		場	芝浦機械株式会社沼津本社テクニカルセンター内(沼津市大岡2068-3)				
コース名 ゼロ		ゼロからの	射出成形技術(入門編)	射出成形技術(実践編)			
実施日 令和4年		令和4年 9	月7日(水)・8日(木)	令和4年9月21日(水)·22日(木)		木)	
対	対 象 者 入門編:これから射出成形業務に携わる射出成形について学びたい方 実践編:入門編を受講した方、射出成形の基礎知識を深めステップアップを目指す方						j
訓練日程							
		ロからの射     B   B   B   B   B   B   B   B   B 	9:20-10:10	(1) プラスチック成形について	<u>.</u>		
			10:15-11:05	(2) プラスチック材料について	-		
	ゼ		11:10-12:00	(3) 簡単なプラスチック用語			
	カュ		13:00-13:50	(4)射出成形一般雑学		講	義
	の 射		13:55-14:45		-1		
			14:50-15:40	(5) 成形の初歩(樹脂の流れ方	1)		
川   田成形技術 (入門編)		15:45-16:35	(6)不良現象の初歩				
		9:20-10:10	(1) 成形機実機操作説明				
	術	新   2   日	10:15-11:05	(2) 金型取付手順		演	
	入		11:10-12:00	(3) 金型取付·温調機配管			
			13:00-13:50	(3)型開閉設定・作動確認			習
		13:55-14:45	(4)押出設定				
			14:50-15:40				
			15:45-16:35	(5) 樹脂替え			
			9:20-10:10	(1)射出成形機の構造			
		10:15-11:05	(2)射出装置		講	義	
		1	11:10-12:00	(3) プラスチック			
	射 目目	13:00-13:50	(1) コントローラ				
	出	出 式 形 技	13:55-14:45	(2)安全		沙	習
成形技術 (実践編)	形		14:50-15:40	(3)金型、金型取付手順		演	白
			15:45-16:35				
		実 践 編 2 日 目 10:15-11:05 11:10-12:00 13:00-13:50	9:20-10:10	(1) 金型取付・温調機配管			
	践			(2)型開閉設定・作動確認			
				(3) 樹脂替え・成形条件設定・	成形		
				(4) 成形不良・不良対策		演	習
		13:55-14:45	(5) 金型降ろし				
		14:50-15:40	(6) 清掃・まとめ				
			15:45-16:35				

- ※ 各講習時間・内容は進行状況により若干の変更が生じることがあります。
- ※ 新型コロナウィルスの感染状況によっては、やむを得ず講座を中止又は延期する場合があります。